



A1145M-200

1/25 SCALE MODEL KIT / MODÈLE D'ÉCHELLE



READ THIS BEFORE YOU BEGIN

Look over this Instruction Sheet carefully before you begin building. Following the assembly instructions and "TEST FIT" the parts without cementing. This will familiarize you with the location of the parts.

For the best results, the various sub-assemblies and components should be painted before any "CHROME" parts are attached. For example: When attaching "NON CHROME" engine parts, it is best to cement them in place and paint as a unit. "CHROME" PARTS ARE INDICATED BY (C).

AMT® kits are molded from the finest high-impact styrene plastic. Use only paint and cement made for styrene. Trim excess plastic from parts before joining. When attaching "CHROME" or painted parts, scrape plating or paint away where parts are to be joined. Cement all parts unless otherwise indicated by the instructions. Use just enough cement to join parts and be careful not to smear cement on exposed surfaces.

Built according to the instructions on this sheet, you should have no trouble assembling your kit. Just follow the numbers as the instructions are numbered in order of assembly.

À LIRE AVANT DE COMMENCER

Lisez attentivement cette feuille d'instructions avant de commencer à construire. En suivant les instructions de montage et "testez" les pièces sans les coller. Cela vous familiarisera avec l'emplacement des pièces.

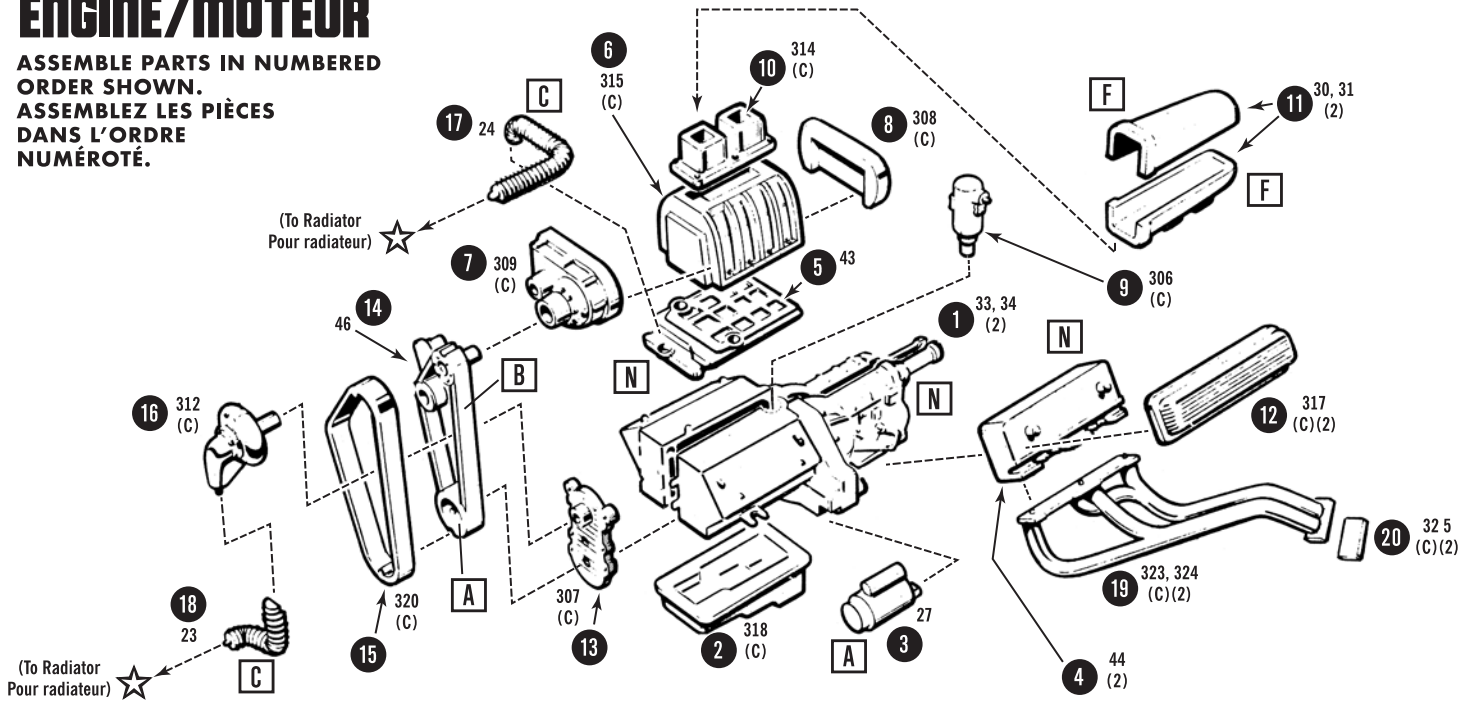
Pour obtenir les meilleurs résultats, les divers sous-ensembles et composants doivent être peints avant la fixation des pièces "chromées". Par exemple: lors de la fixation de pièces de moteur "non chromées", il est préférable de les coller et de peindre comme un tout. LES PARTIES «CHROMÉES» SONT INDiquÉES PAR (C).

Les kits AMT® sont moulés à partir du plastique de styrène résistant aux impacts les plus fins. Utilisez uniquement de la peinture et du ciment à base de styrène. Coupez le plastique en excès des pièces avant de les assembler. Lors de la fixation de pièces «CHROME» ou peintes, gratter ou peindre à l'endroit où les pièces doivent être assemblées. Collez toutes les pièces sauf indication contraire dans les instructions. Utilisez juste assez de ciment pour assembler les pièces et veillez à ne pas étaler le ciment sur les surfaces exposées.

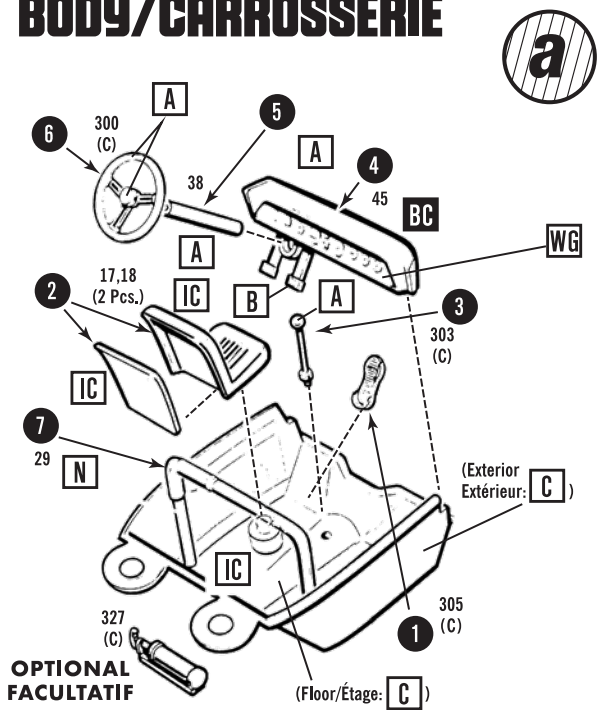
Construit selon les instructions de cette fiche, vous ne devriez pas avoir de difficulté à assembler votre kit. Il suffit de suivre les numéros, car les instructions sont numérotées dans l'ordre de montage.

ENGINE/MOTEUR

ASSEMBLE PARTS IN NUMBERED ORDER SHOWN.
ASSEMBLEZ LES PIÈCES DANS L'ORDRE NUMÉROTÉ.

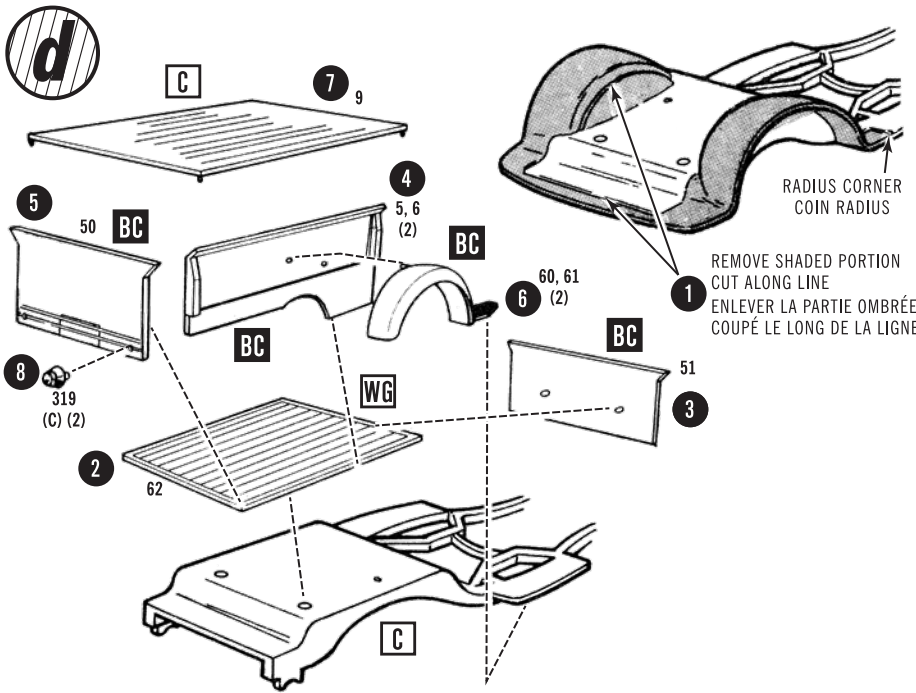
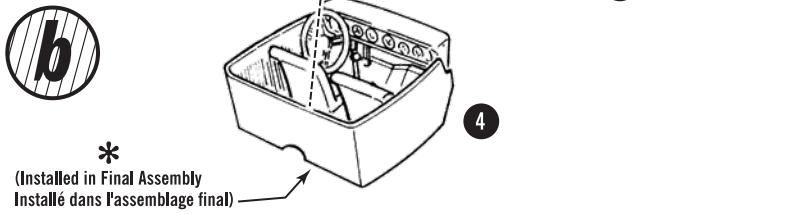
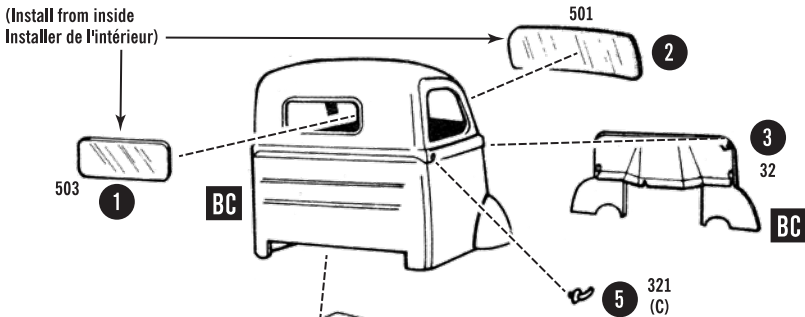
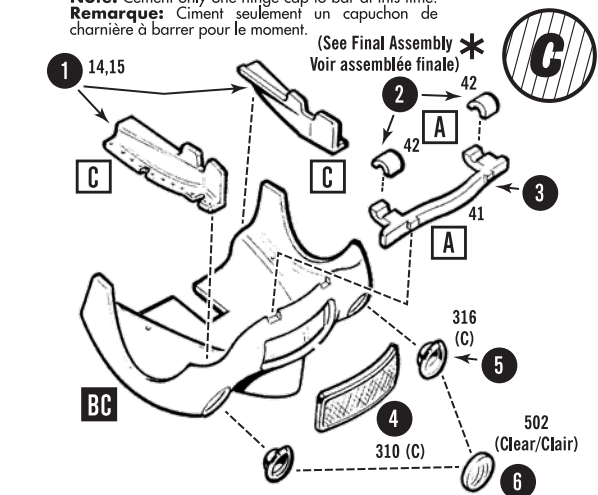


BODY/CARROSSERIE

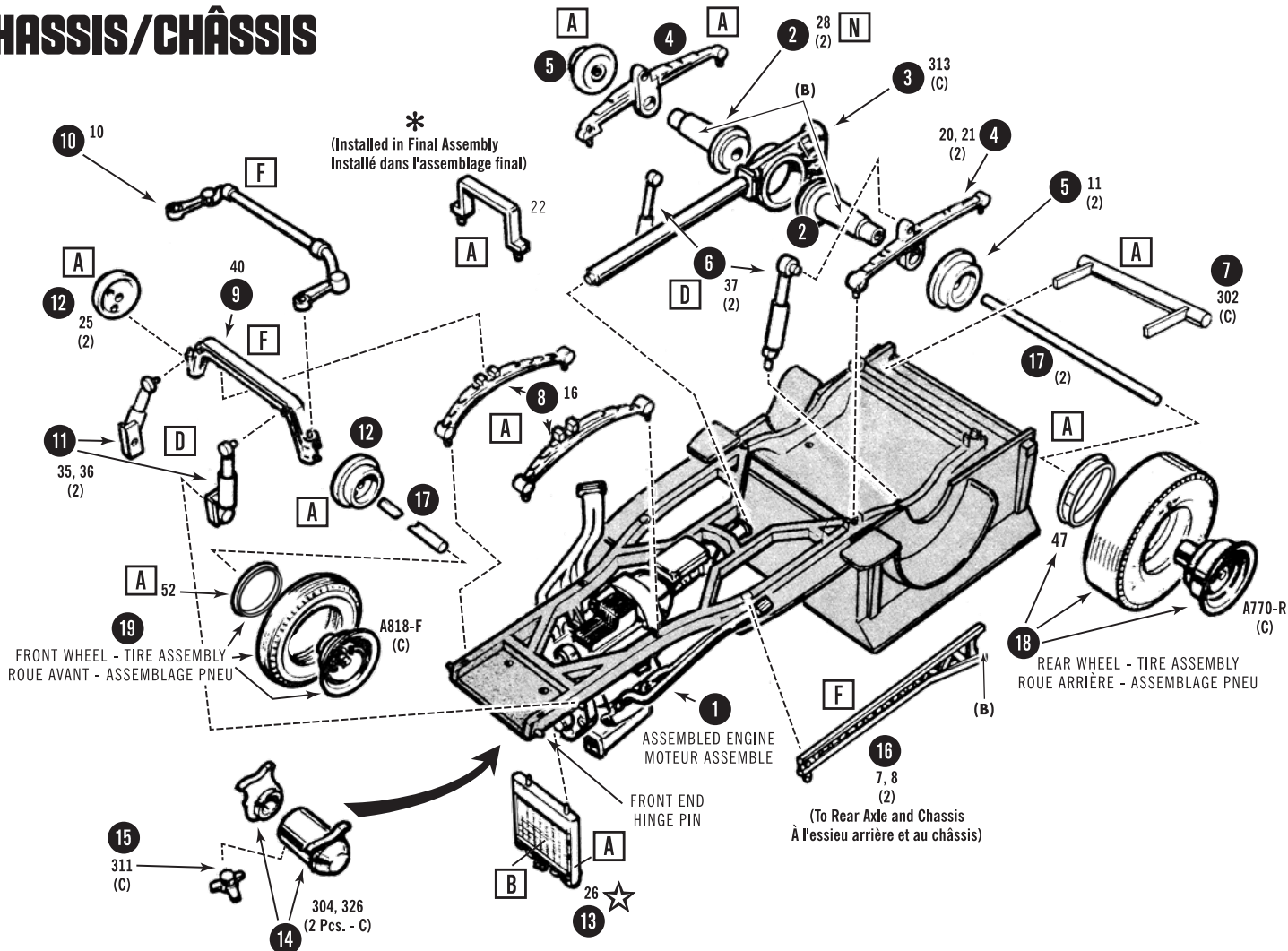


OPTIONAL FACULTATIF

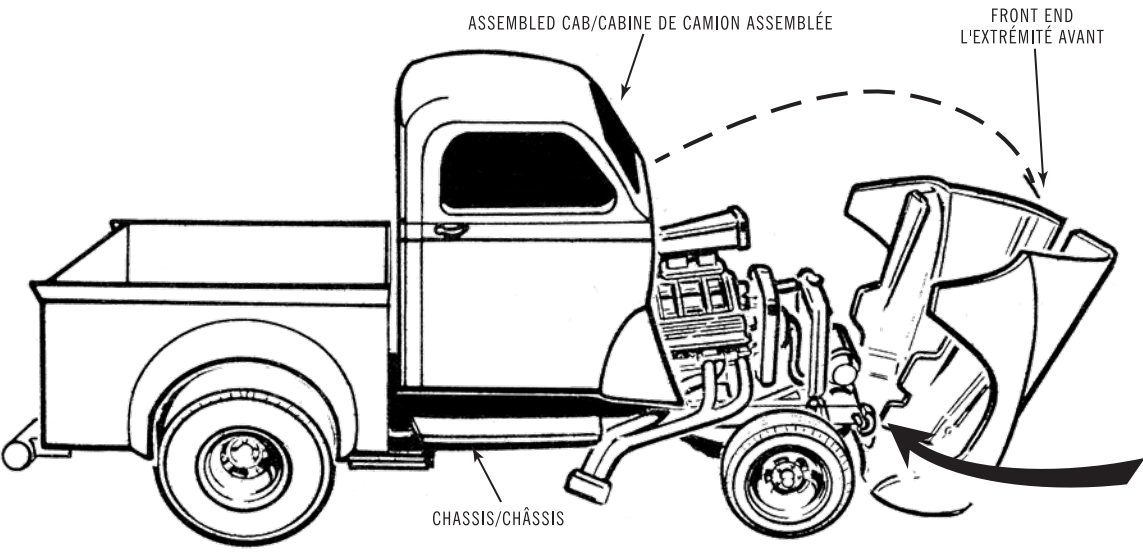
Note: Cement only one hinge cap to bar at this time.
Remarque: Ciment seulement un capuchon de charnière à barrer pour le moment.



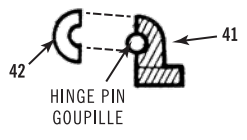
CHASSIS/CHÂSSIS



FINAL ASSEMBLY/ASSEMBLÉE FINALE



- 1. Cement assembled cab to chassis.
 - 2. Cement driveshaft retaining loop (shown in chassis assembly to floor of interior (locating holes are shown in body assembly "B"). *
 - 3. Install front end assembly as follows: slip the completed side hinge loop over its corresponding pin (shown in chassis assembly) and position the other loop against its pin. With the front end in position as shown (left) carefully cement the remaining hinge cap to the hinge bar (see diagram below). Do not allow cement to dry completely. *
1. Ciment assemblé cabine du camion au châssis.
2. Boucle de retenue de l'arbre de transmission en ciment (indiquée dans l'assemblage du châssis jusqu'au sol de l'intérieur (les trous de positionnement sont indiqués dans l'assemblage de la carrosserie «B»).
3. Installez l'ensemble d'extrémité avant comme suit: glissez la boucle de charnière latérale terminée sur son axe correspondant (indiqué dans l'assemblage du châssis) et placez l'autre boucle contre son axe. Lorsque l'extrémité avant est en position illustrée (à gauche), fixez avec précaution le bouchon de charnière restant sur la barre de charnière (voir le schéma ci-dessous). Ne pas laisser le ciment sécher complètement. *



PAINT COLORS / COULEURS DE PEINTURE

A	Black / Noir	I	Steel	Q	Yellow / Jaune	Y	Dark Green / Vert Foncé
B	Flat Black / Noir Mat	J	Brass / Laiton	R	Tan	Z	Gray / Gris
C	Semi-Gloss Black / Noir Semi-Glacé	K	Gold / L'or	S	Brown / Brun	WG	Woodgrain / Similibois
D	White / Blanc	L	Amber / Ambre	T	Lt. Blue / Bleu Clair	IC	Interior Color / Couleur Intérieure
E	Flat White / Blanc Mat	M	Transparent Amber / Ambre Transparent	U	Med. Blue / Bleu Moyenne	BC	Body Color / Couleur Carrosserie
F	Silver / Argent	N	Red / Rouge	V	Dark Blue / Bleu Foncé	▲	Semi-Gloss / Semi-Glacé
G	Chrome (Bright Silver)	O	Transparent Red / Rouge Transparent	W	Transparent Blue / Bleu Transparent	△	Gloss / Glacé
H	Aluminum / Aluminium	P	Orange	X	Lt. Green / Vert Clair	▲	Metallic / Métallique



Willys and related logos, vehicle model names and trade dress are trademarks of FCA US LLC and used under license by Round 2 LLC. ©2019 FCA US LLC. COCA-COLA, COKE, the Contour Bottle Design, and the Dynamic Ribbon Device are trademarks of The Coca-Cola Company. Coca-Cola graphics ©2019 The Coca-Cola Company. All rights reserved. Distributed by Round 2 LLC. AMT and design is a registered trademark of Round 2, LLC. ©2019 Round 2, LLC, South Bend, IN 46628 USA. Product and packaging designed in the USA. Made in China. All rights reserved.

Willys et les logos, les noms de modèle de véhicule et l'habillage commercial associés sont des marques commerciales de FCA US LLC et sont utilisées sous licence par Round 2 LLC. © 2019 FCA US LLC. COCA-COLA, COKE, le design de la bouteille Contour et le dispositif à ruban dynamique sont des marques commerciales de The Coca-Cola Company. Graphiques Coca-Cola © 2019 The Coca-Cola Company. Tous les droits sont réservés. Distribué par Round 2 LLC. AMT and design est une marque déposée de Round 2, LLC. © 2019 Round 2, LLC, South Bend, IN 46628 USA. Produit et emballage conçus aux États-Unis. Fabriqué en Chine. Tous les droits sont réservés.