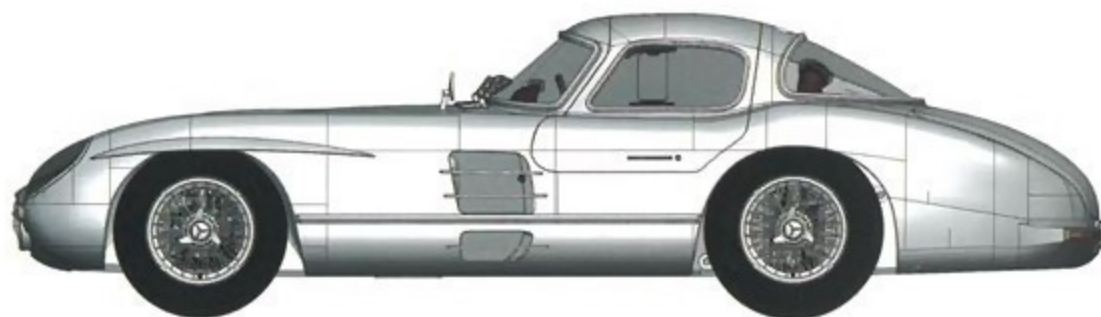


1/12 scale Fulldetail Kit

K821

300SLR Coupe



MFH
Model Factory Hiro

2-3-8 Higashihokima, Adachi-ku, Tokyo 121-0063

Phone: 81-3-5851-2522 Fax: 81-3-5851-2524

URL: <https://www.modelfactoryhiro.com/>

E-mail: cus@modelfactoryhiro.com

注意

- 組立て前に十分に仮組みを行って下さい。
- メタルパーツは変形している場合がありますが変形を調整しながら組立てを行って下さい。調整の際、多少の曲げは可能ですが破損にはご注意ください。
- レジンパーツの調整については、ドライヤー等で温めながら破損に注意しゆっくり行って下さい。
- 組立ての際、削り合わせ等が必要な部分もありますのでご注意ください。
- メタルパーツはバリやパーティングライン等を処理した後に、プライマーサフェーサー等で下地処理を行って下さい。
- レジンパーツは組立て、塗装前に離型剤クリーナー等で洗浄して下さい。
- 組立てには瞬間接着剤やエポキシ系ボンドをご使用下さい。
- デカールはファイル等に入れ、高温多湿を避けて保存して下さい。
- 本製品は、中級者以上を対象とした組立てキットです。このキットには、尖った部品や小さな部品が含まれています。子供の誤飲や怪我、又ビニール袋による窒息などの事故にご注意ください。塗料、工具、接着剤等は、説明書に従い正しくお使い下さい。
- デカールを保管する際、複数のデカールの印刷面同士を保護紙無しで直接重ねること、またデカールの印刷面と別のデカールの裏面とを直接触れて重ねる保存は避けてください。
- デカール保護紙を挟んだ状態であっても、重いものをのせたりして圧力をかけて保存するのは避けてください。また、極度に湿度が高い環境での保存は避けてください。
- デカールは柔軟性をを持たせるため、印刷面がデリケートです。上記のような保存を行うと、印刷面がダメージを受ける場合があります。
- デカール保護紙をはがした際、表面に保護紙と接触していたことによる微細な跡(ツヤの変化)が残る場合があります。この跡は水に浸けてモデルに貼った後はあまり目立たなくなります。

CAUTION

- Please try temporarily constructing the kit before applying any adhesives.
- Metal parts may be slightly out of shape when first taken out of the box. You can restore the shape by carefully bending the part, but take caution as overexerting the part will cause it to snap.
- You can change the shape of the resin casting parts by applying heat (eg. using a dryer), but please be careful of damaging the part.
- Please be aware that some parts may have to be altered by cutting before they can fit together.
- After blur/parting lines have been removed from metal parts, please apply under coating (eg. primer surfacer) before continuing.
- Please clean resin parts (eg. using releasing agent) before applying color.
- Please use super glue or epoxy resin when building the kit.
- Protect decals by keeping them in dry and cool place inside a folder/file holder.
- This kit is intended for ages 16 and over. Please keep out of reach from children as kit contains many small/sharp parts.
- Please read instructions carefully before applying colour/adhesives/alteration of parts etc.
- When storing decals, please refrain from stacking decals together/on top of each other without placing protective paper in between decal sheets.
- Refrain from applying weight/pressure or sandwiching decals between objects when storing decals. refrain from leaving decals in high moisture areas while storing.
- The decals used in our kits have a delicate finish in order to preserve flexibility. The surface layer may become damaged over time if the above steps are not followed.
- When removing protective paper, sometimes traces will remain on the clear coat surface. In most cases, the trace will stand out less after soaking the decals in water and applying them to the model.

PARTS LIST

TURNED PARTS

□ T1 フロントホイールリム	Front wheel rim	2
□ T2 リアホイールリム	Rear wheel rim	2
□ T3 メーター-L	Meter-L	2
□ T4 メーター-S	Meter-S	3
□ T5 ヘッドライト	Head light	2
□ T6 センターロック	Center lock	4
□ T7 シャフト	Shaft	4
□ T8 マフラーエンド	Muffler end	2

ALUMINUM PARTS

□ A1 サイドウインドウ枠	Side window frame	2
□ A2 ステー	Stay	2

CLEAR PARTS

□ C1 ~ C2, C4 ~ C9		
--------------------	--	--

VACUUM PARTS

□ V2 ~ V14		
------------	--	--

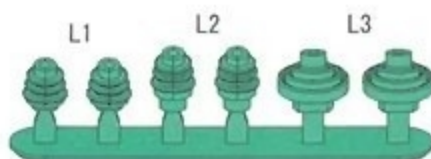
LITHOGRAPHY PARTS

□ L1 ~ L3		
-----------	--	--

OTHERS

□ 黒ネジ φ1.4mm	Black screw φ1.4mm	36
□ 洋白線 φ0.5mm	Nickel silver wire	1
□ ステンレス線 φ1.0mm		1
□ ステンレスパイプ φ0.7mm	Stainless wire	432
□ アルミ線 φ1.5mm	Stainless pipe	432
□ 糸ハンダ	Aluminum wire φ1.5mm	1
	Wire solder	1

□ ブラグコード(黒) φ0.6mm	Black cord φ0.6mm	1
□ 熱収縮チューブ φ1.5mm	Heat shrinkable tube	1
□ φ3.0mm		1
□ φ3.5mm		1
□ アルミリベット	AL-rivet	6
□ 平リベット	Flat rivet	10
□ Tピン	T-Pin	1
□ 横ピン	Hood pin	4
□ クリアシート(小窓)	Clear sheet(window-S)	1
□ メーターガラス大	Meter glass-L	2
□ メーターガラス小	Meter glass-S	3
□ ステッカー	Sticker	1
□ メッシュ	Mesh	1
□ フロントタイヤ	Front tire	4
□ リヤタイヤ	Rear tire	2
□ エッチング	Photo etched plate	4
□ デカール	Decal	1



Color table

(注) この説明書ではガンゼ産業(GSIクレオス)のMr Colorを使用しています。

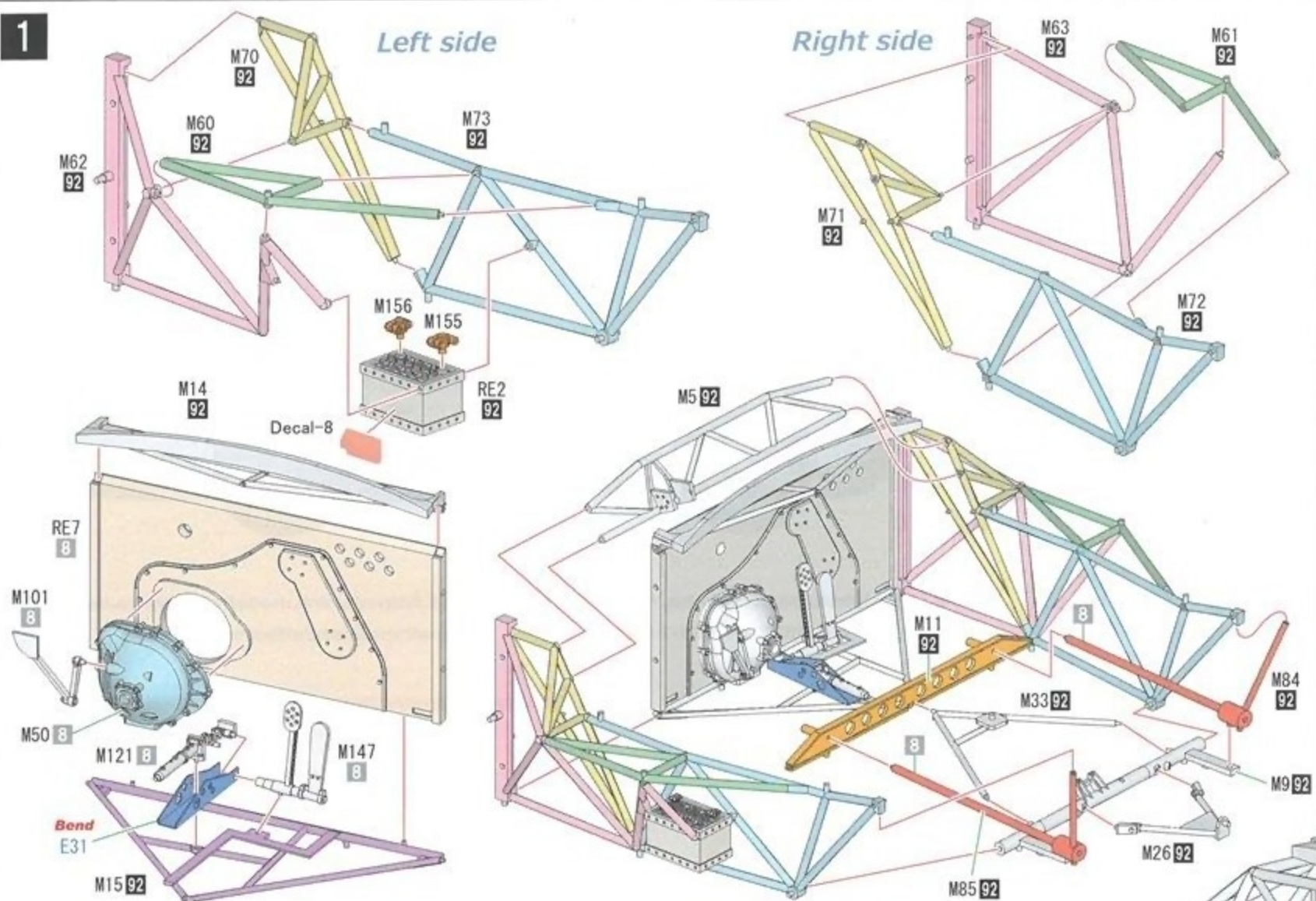
Notice: Color reference used in this instruction is based on the Mr Color series from Gunze Sangyo (GSI CREOS)

0 磨き出し	Polish	47 クリアレッド	Clear red
8 シルバー	Silver	49 クリアオレンジ	Clear orange
28 黒鉄色	Steel	92 半ツヤ黒	Semi gloss black
33 ツヤ消し黒	Flat black	101 スモークグレー	Smoke gray
41 レッドブラウン	Red brown	182 スーパークリアーつや消し	Flat clear
45 セールカラー	Sail color	8514 Mr.スーパークリアーつや消し	Mr.Super Clear FLAT

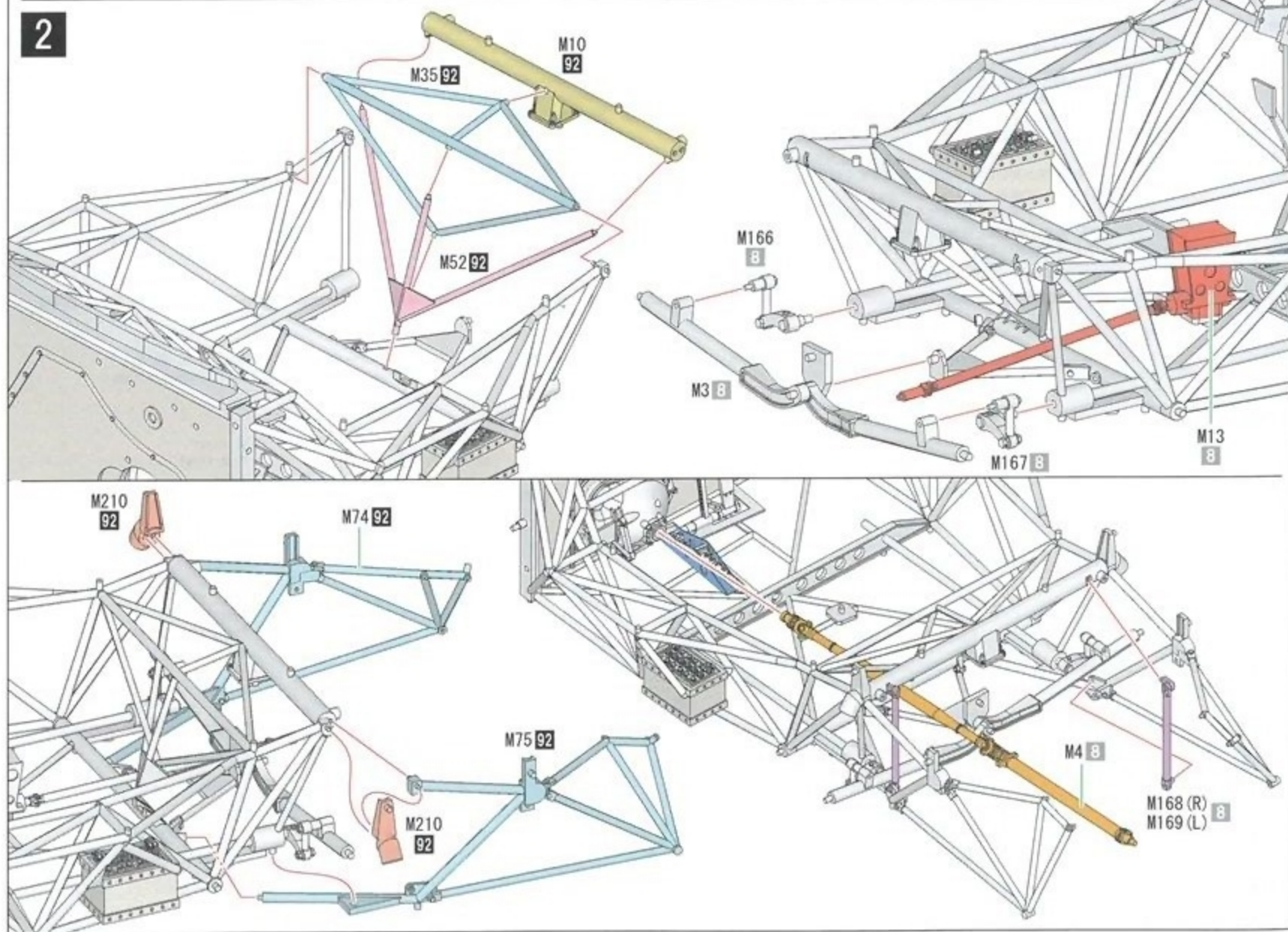
1

Left side

Right side



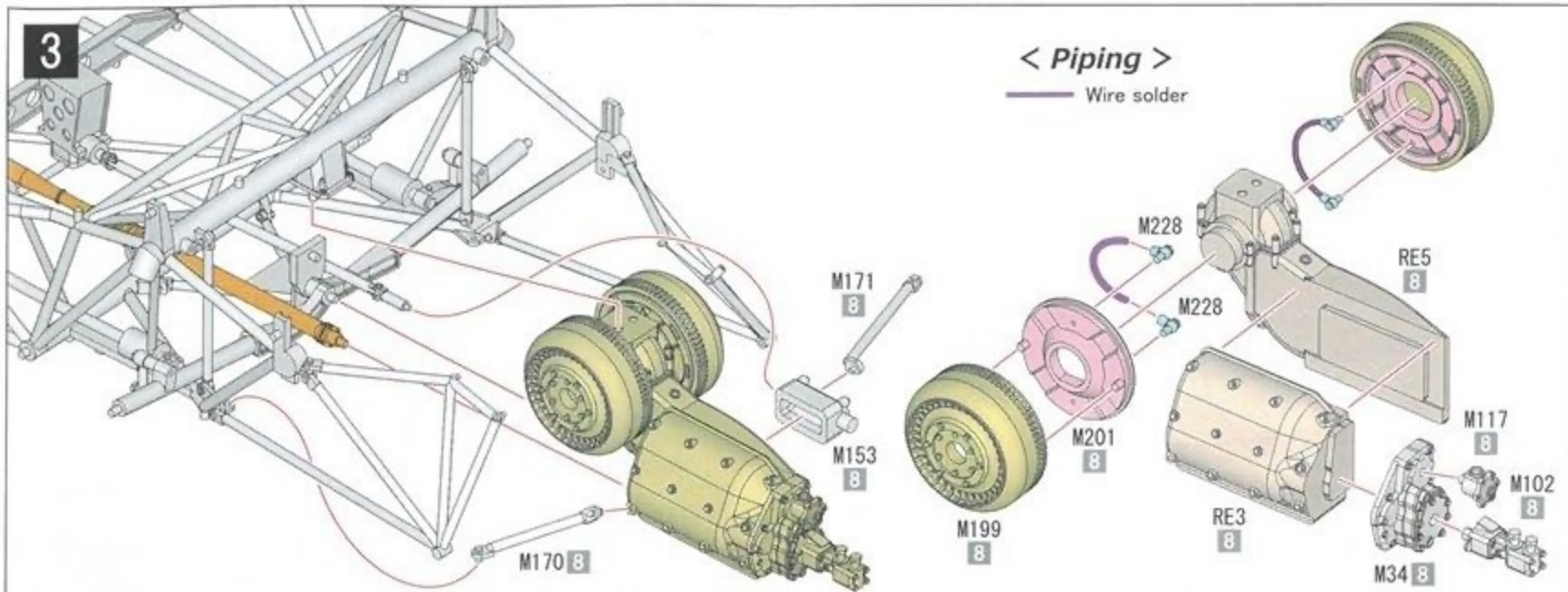
2



3

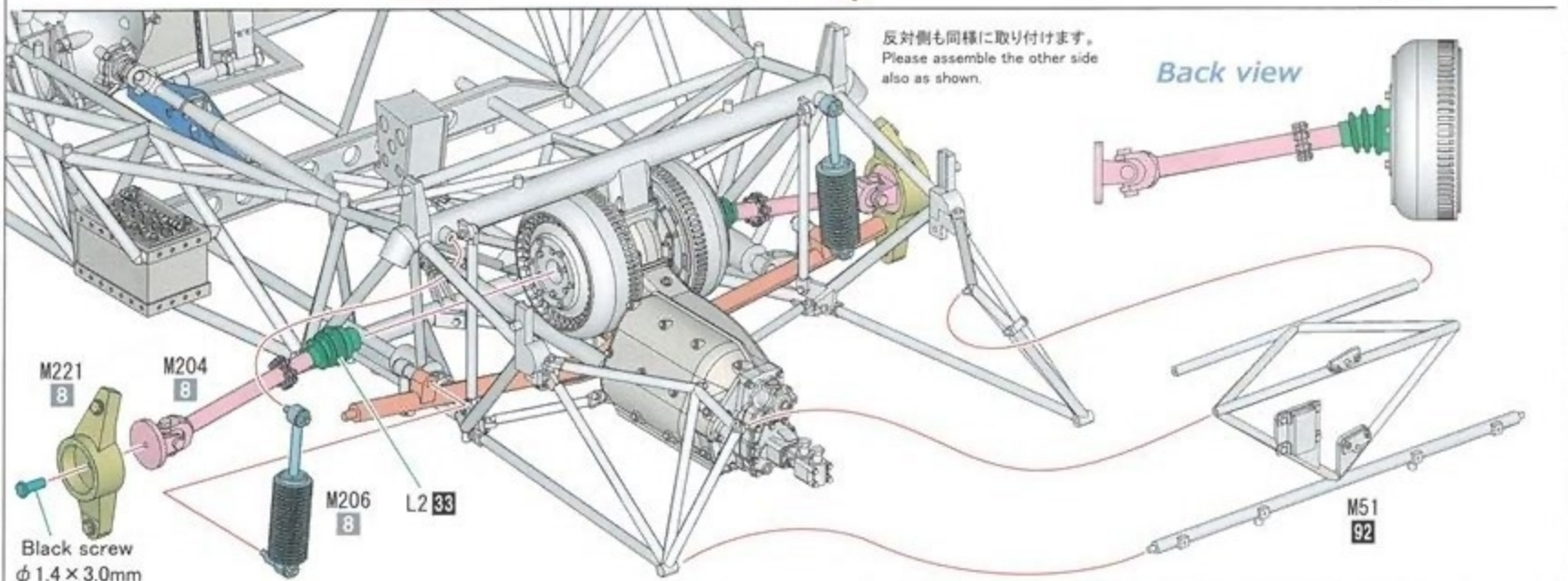
< Piping >

Wire solder



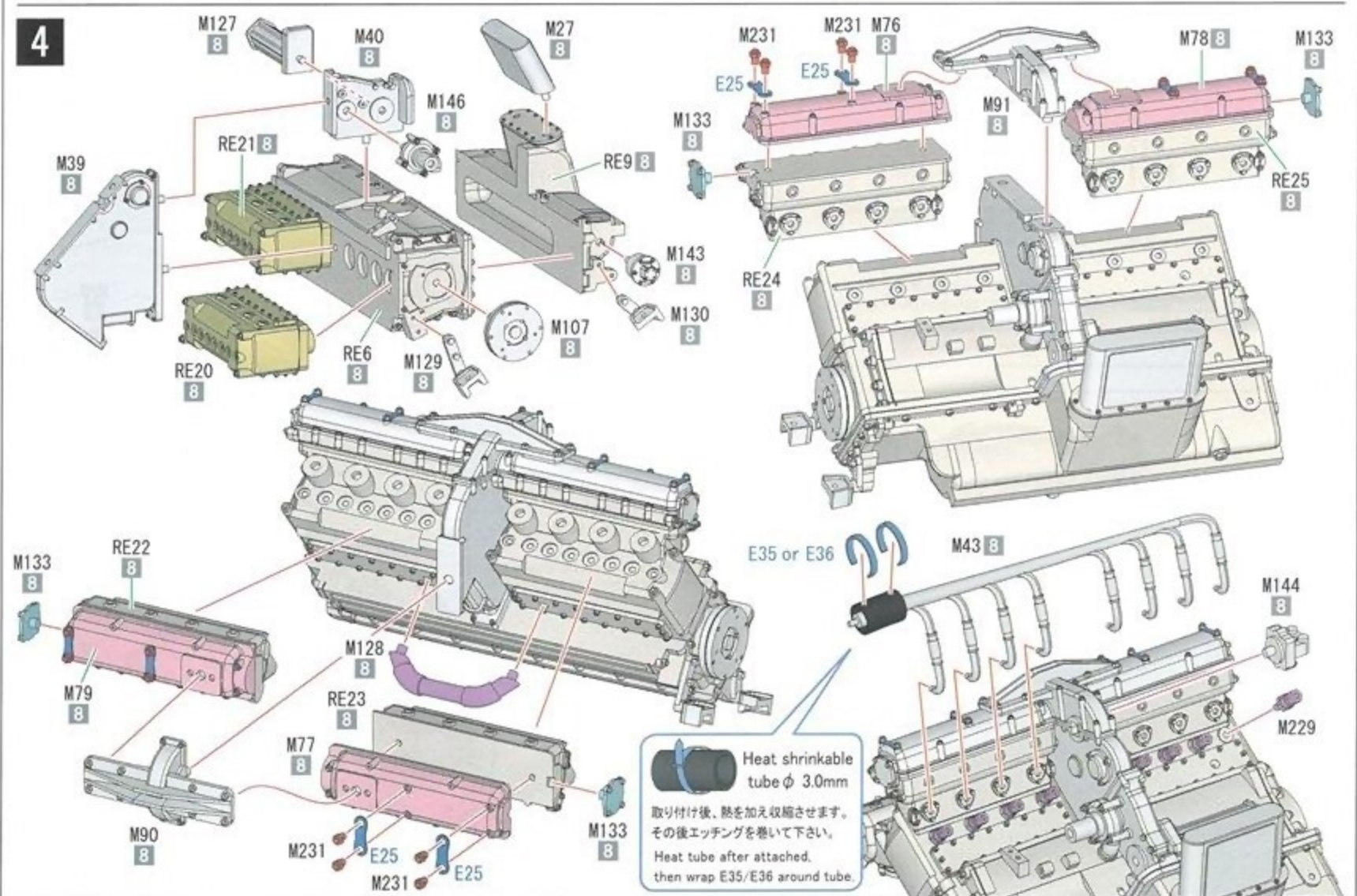
反対側も同様に取り付けます。
Please assemble the other side
also as shown.

Back view



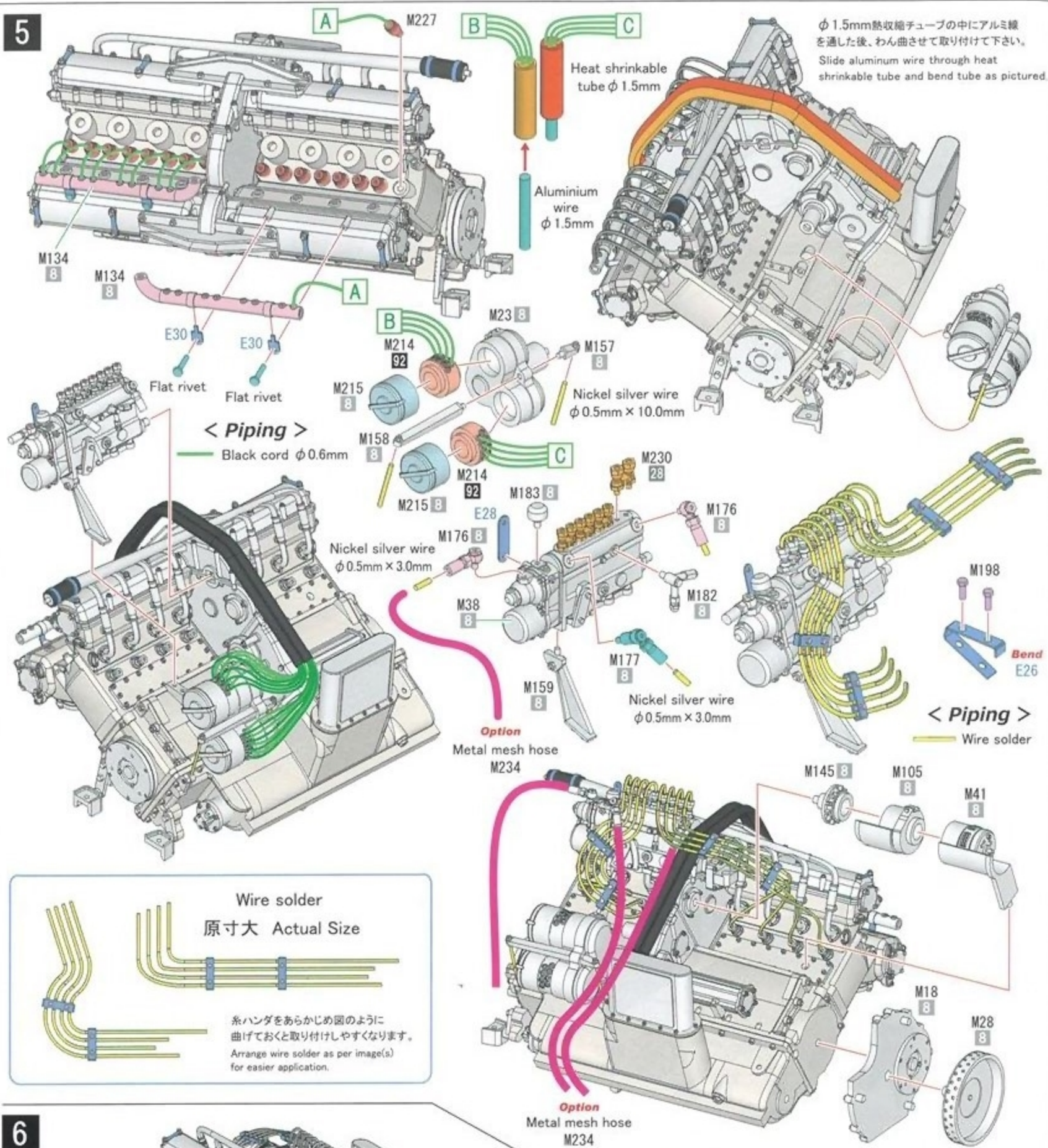
Black screw
φ 1.4 × 3.0mm

4

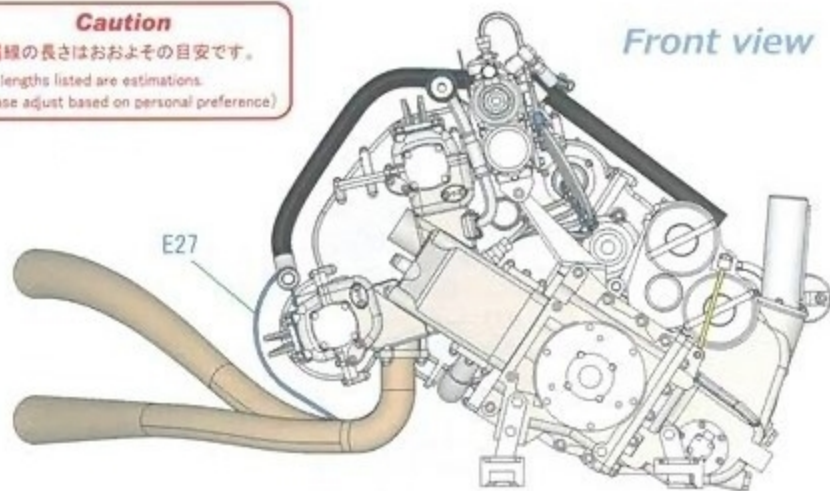
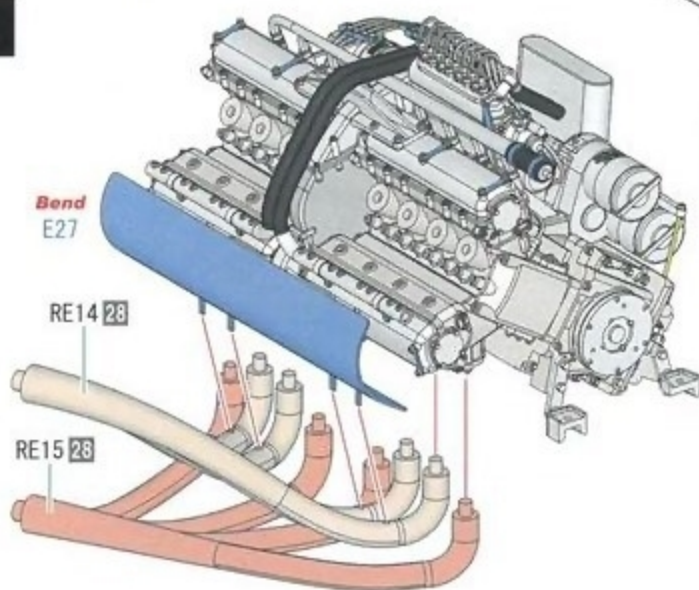


Heat shrinkable
tube φ 3.0mm
取り付け後、熱を加え収縮させます。
その後エッチングを巻いて下さい。
Heat tube after attached,
then wrap E35/E36 around tube.

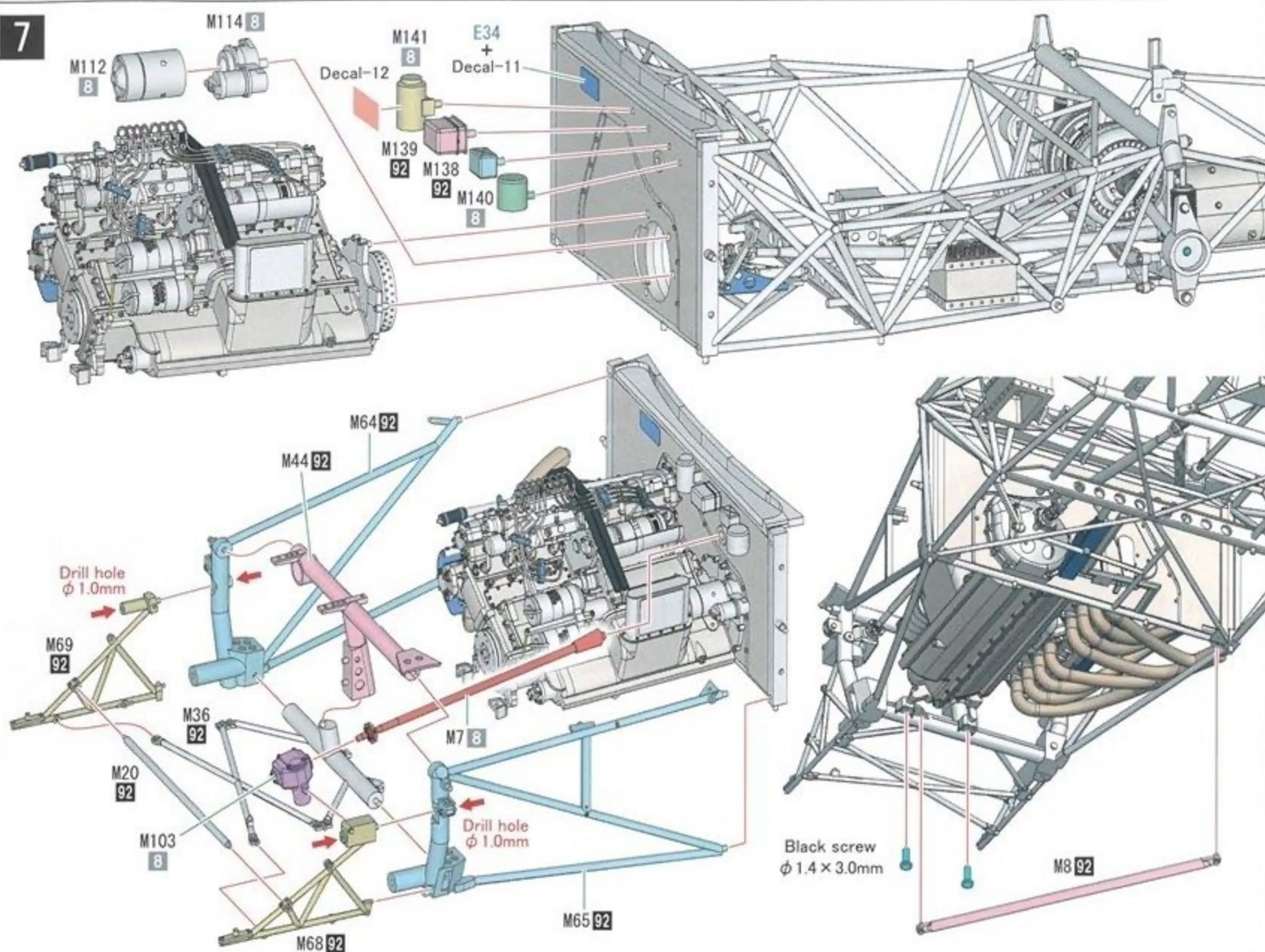
5



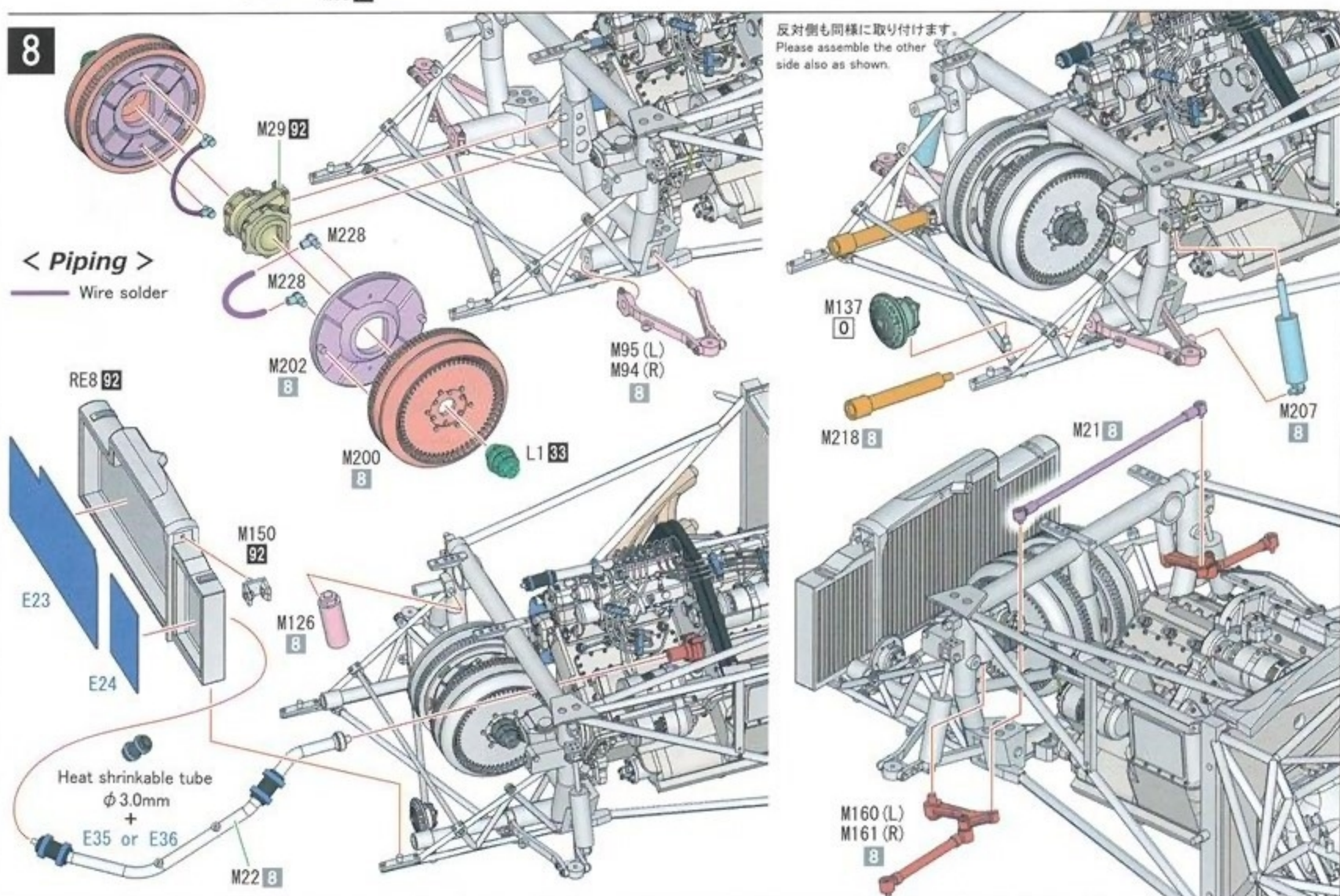
6



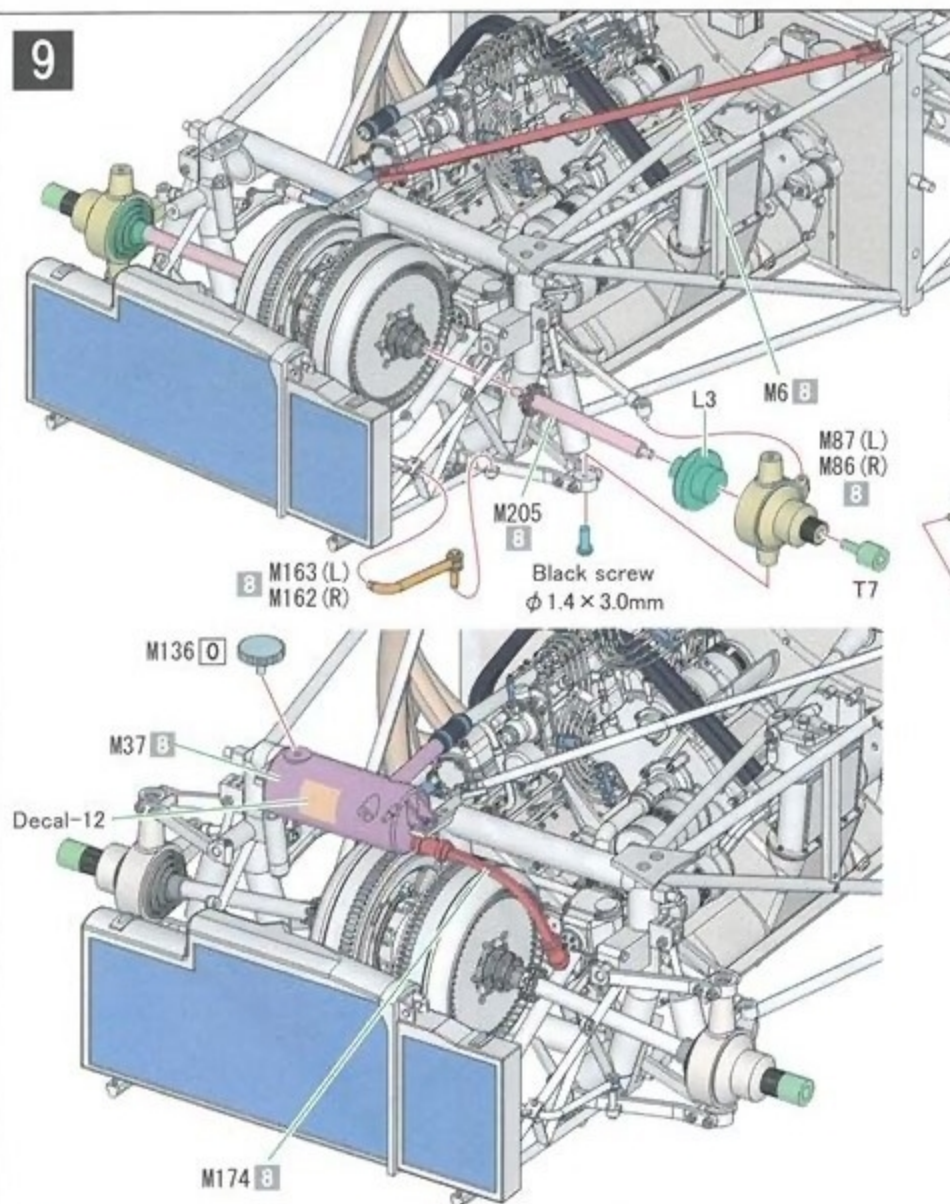
7



8

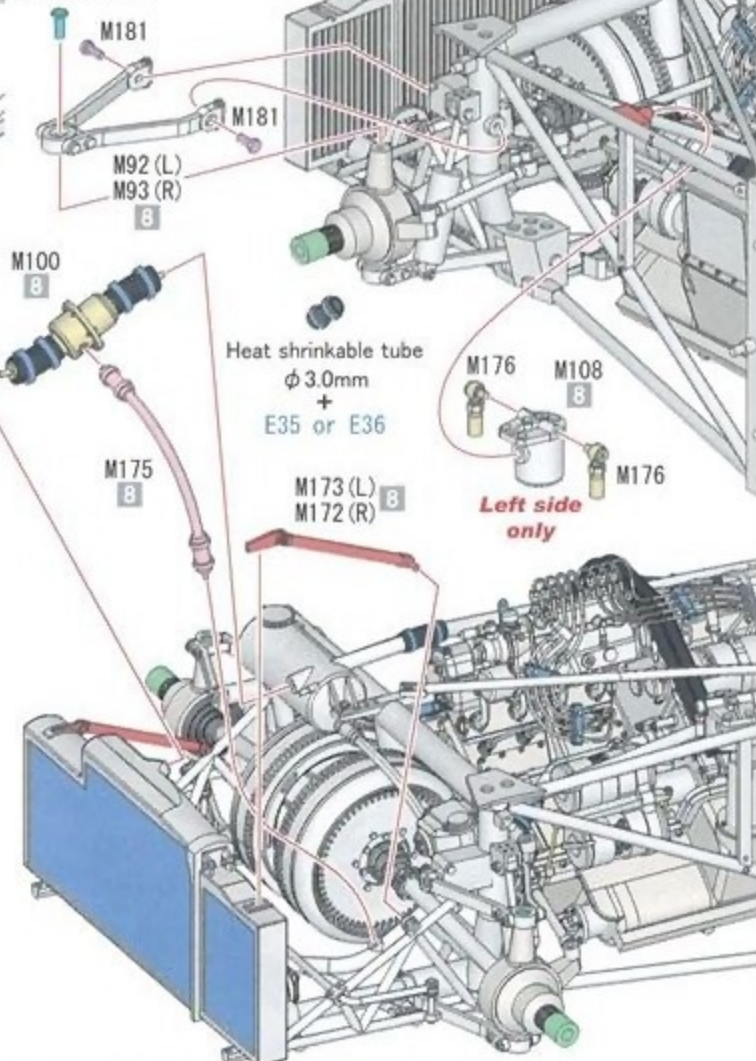


9

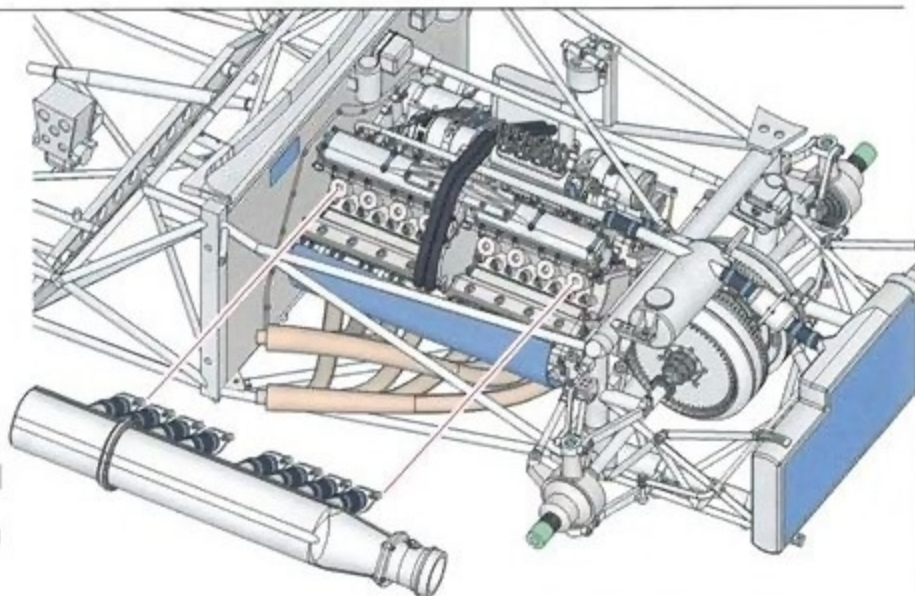
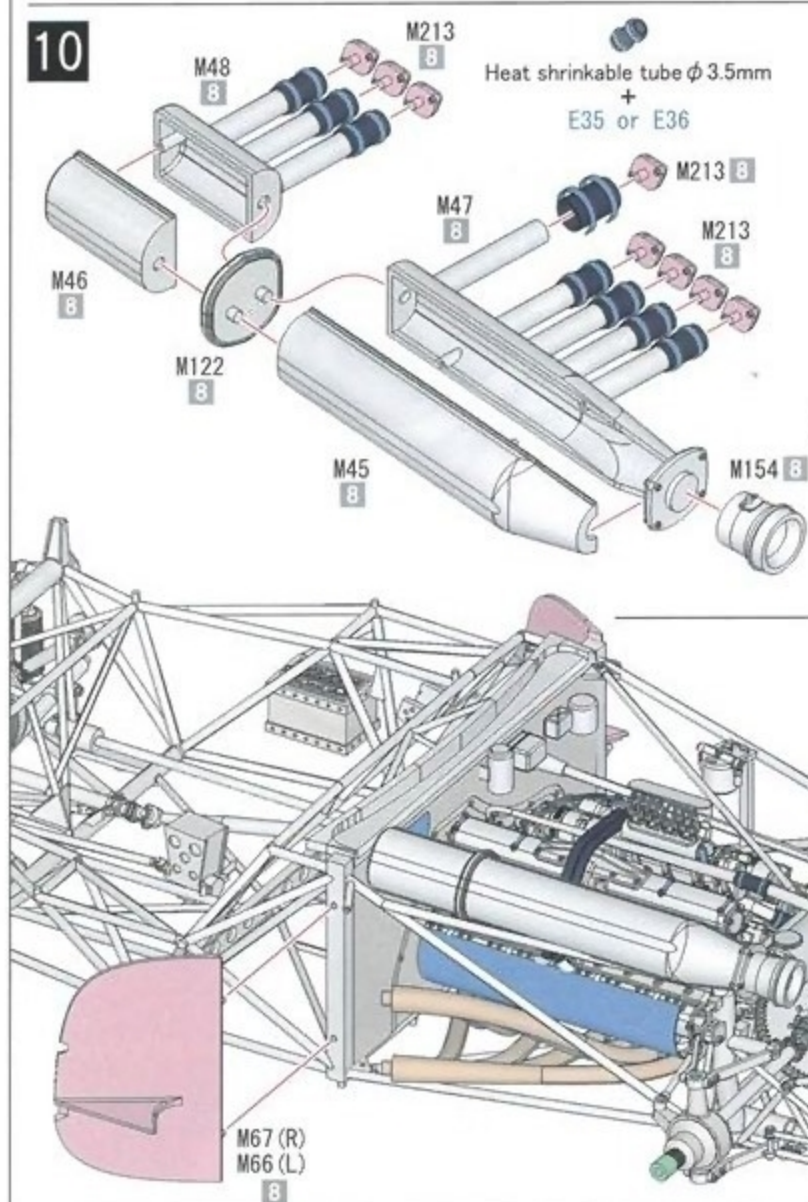


反対側も同様に取り付けます。
Please assemble the other side also as shown.

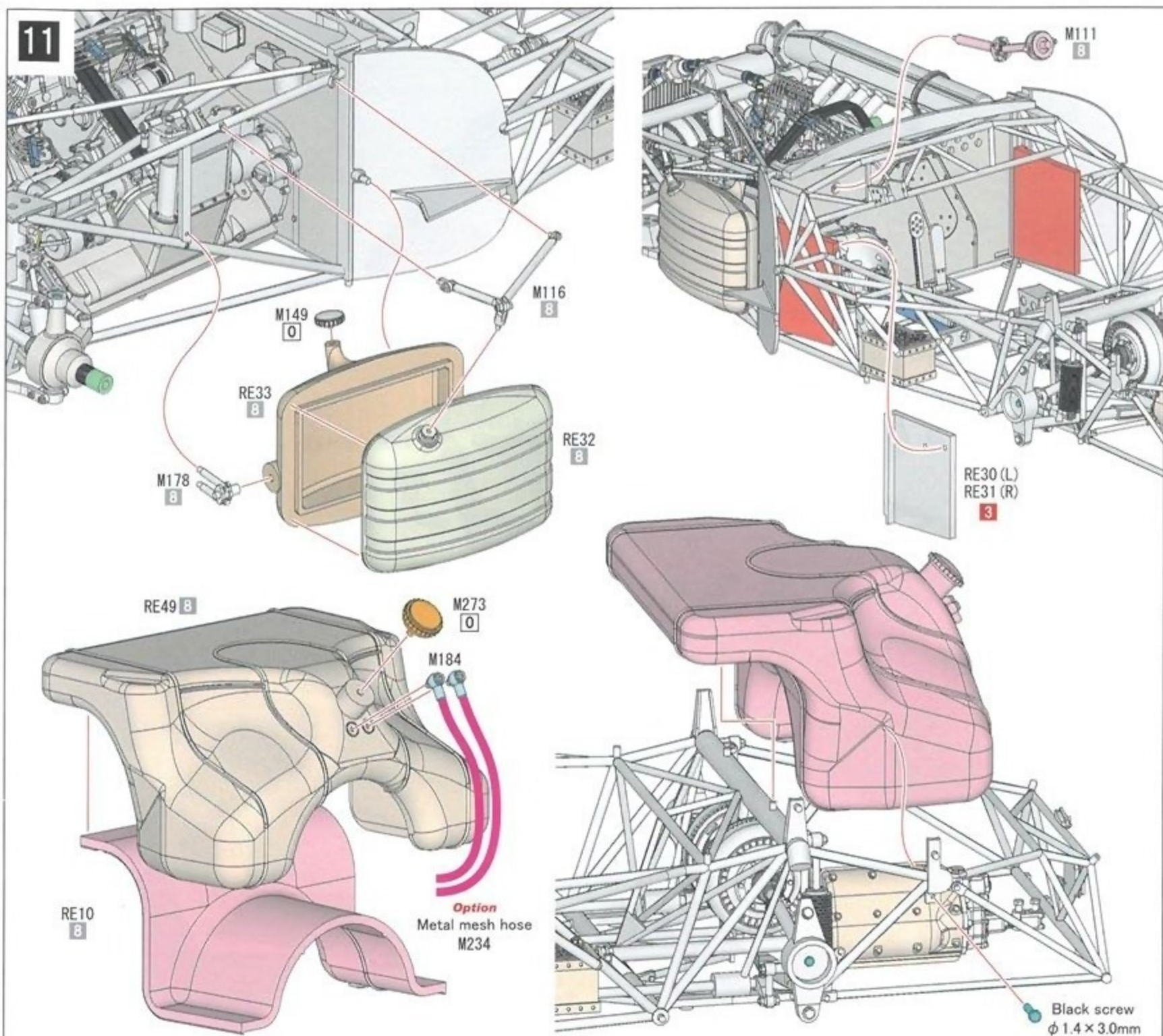
Black screw
 $\phi 1.4 \times 3.0\text{mm}$



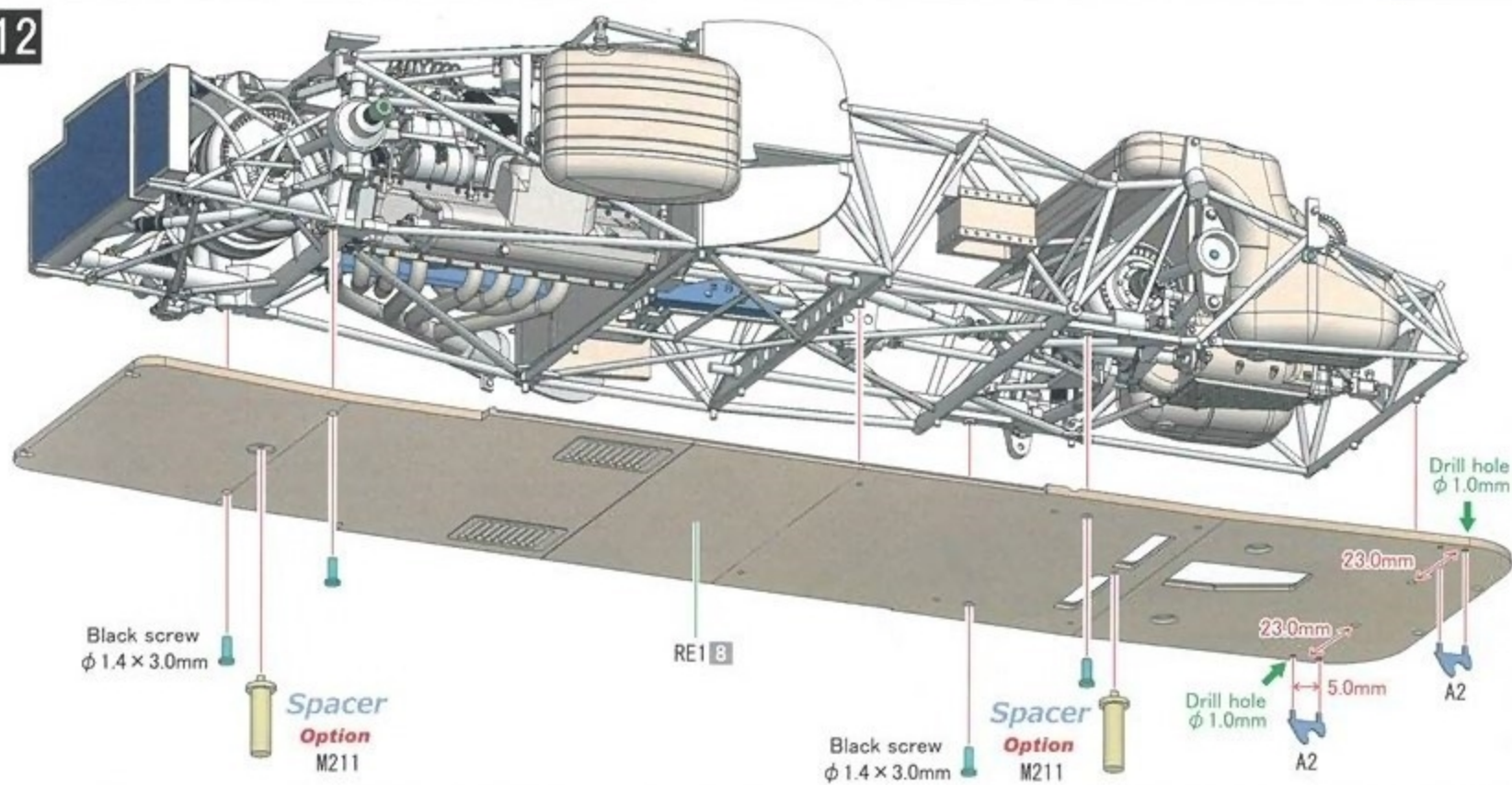
10



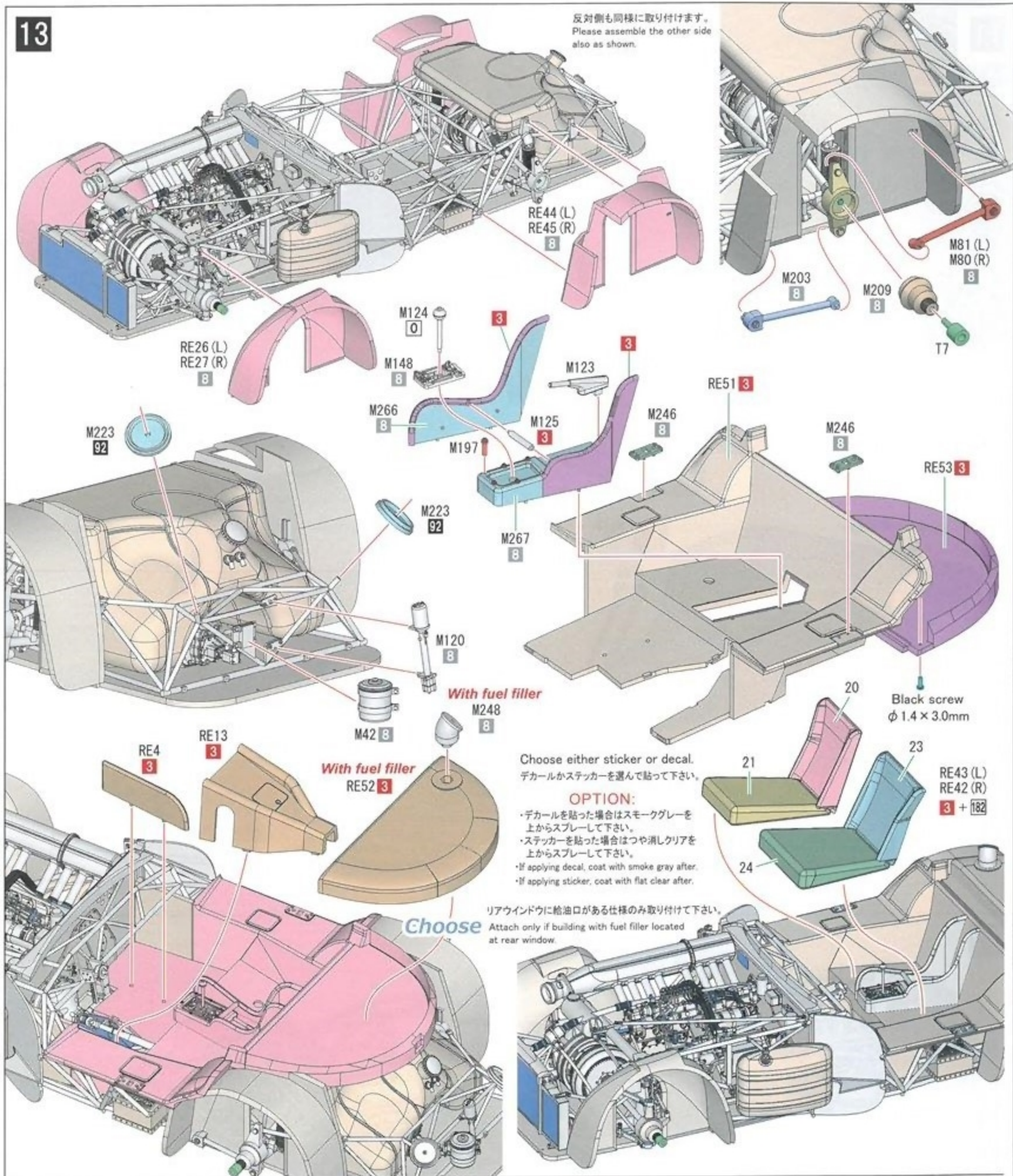
11



12



反対側も同様に取り付けます。
Please assemble the other side
also as shown.



接着しません。
Do not fix.

Nickel silver wire
 $\phi 0.5\text{mm} \times 3.0\text{mm}$

リベットM253は抜けないように
ペンチで潰して下さい。
Flatten Rivet M253 so etching parts
do not come loose.

M186

接着しません。
Do not fix.

Nickel silver wire
 ϕ 0.5mm $\times$ 3.0mm

リベットM253は抜けないように
ベンチで潰して下さい。
Flatten Rivet M253 so etching parts
do not come loose.

M152

Nickel silver wire
 $\phi 0.5\text{mm} \times 3.0\text{mm}$

← **Select** →

どちらの作り方で作ってもかまいません。
Select one (either combination of etching parts will work).

接着しません。
Do not fix.

15

反対側も同様に取り付けます。
Please assemble the other side also as shown.

M216 [0]

接着しません。

Do not fix.

M119 [8]

RE46 [8]

Black screw
φ 1.4 × 3.0mmBlack screw
φ 1.4 × 3.0mm

E20 [92]

M16 [8]

Nickel silver wire
φ 0.5mm × 11.0mmBend
E14

Bend

Aluminum wire
φ 1.5mm

M2 [8]

M252 [8]

Black screw
φ 1.4 × 3.0mmBend
E15Bend
E9Bend
E10Bend
E11M271 (L)
M272 (R)Black screw
φ 1.4 × 3.0mm

別紙の型紙を使って位置決めをして下さい。
Use pattern guide "rear trunk pattern" on separate sheet
for reference on where to place etching parts.

接着しません。
Do not fix.

16

反対側も同様に取り付けます。
Please assemble the other
side also as shown.

Decal-9 or 10

Option

E57 or E58

V3 (R)
V2 (L)

M244 [0]

E37

C8

M268 [0]

E46

Aluminum wire
φ 1.5mm

Bend

E46

AL-rivet
or
M196AL-rivet
or
M196Option
Drill hole
φ 1.5mmOption
Drill hole
φ 1.5mm

M222 [0]

C5 [49]

C5 [49]

C5 [47]

Option

M245 [0]

C9 [47]

M25 [0]

E47 or E48 [92] or E49 [1]

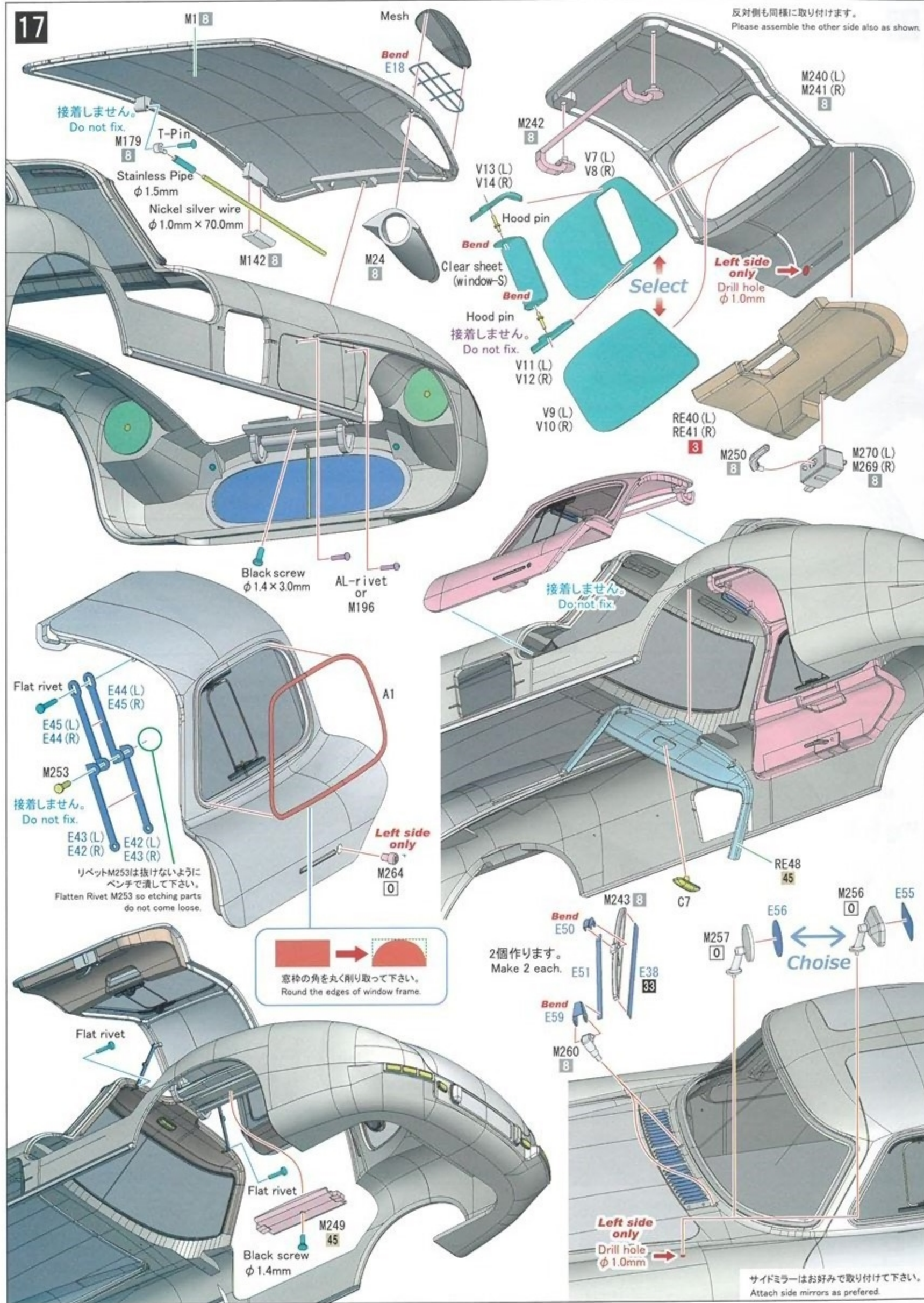
+ Decal-14 ~ 16

M245 [0]

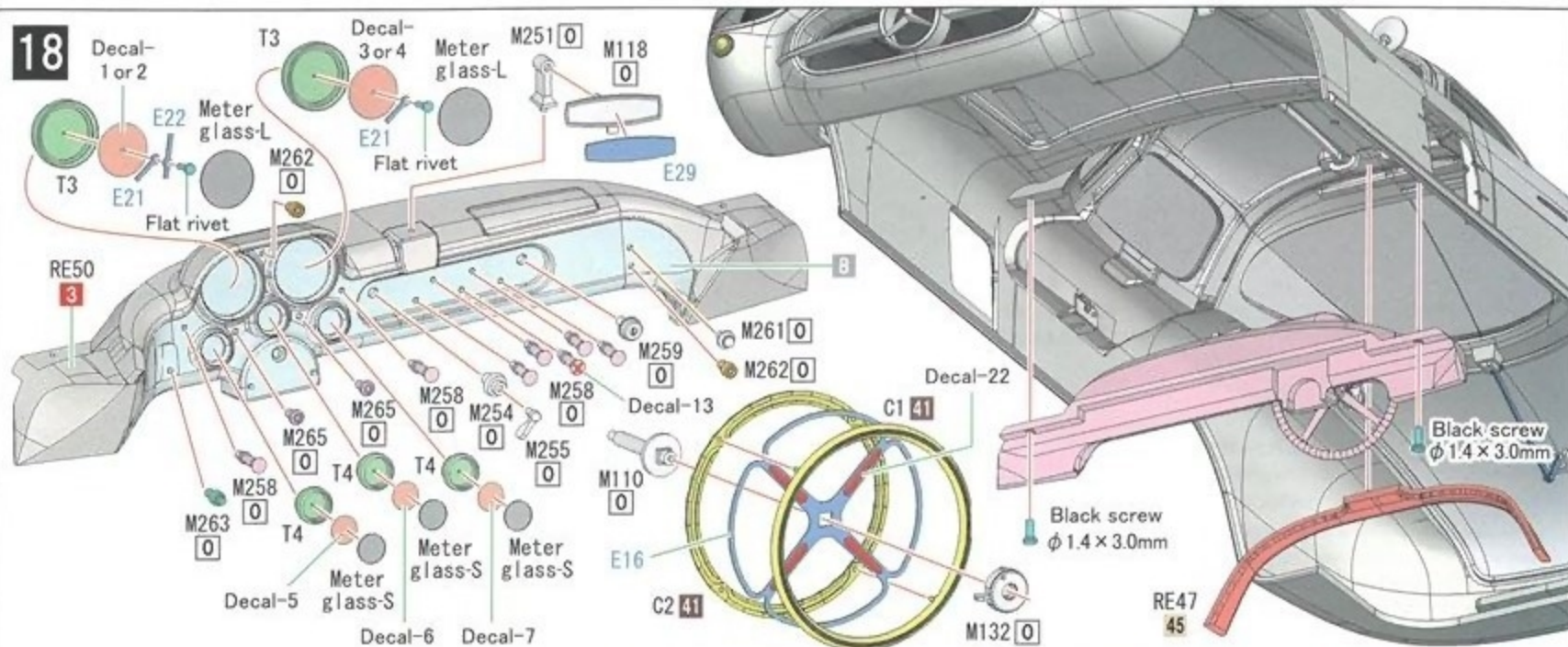
C9 [47]

Option

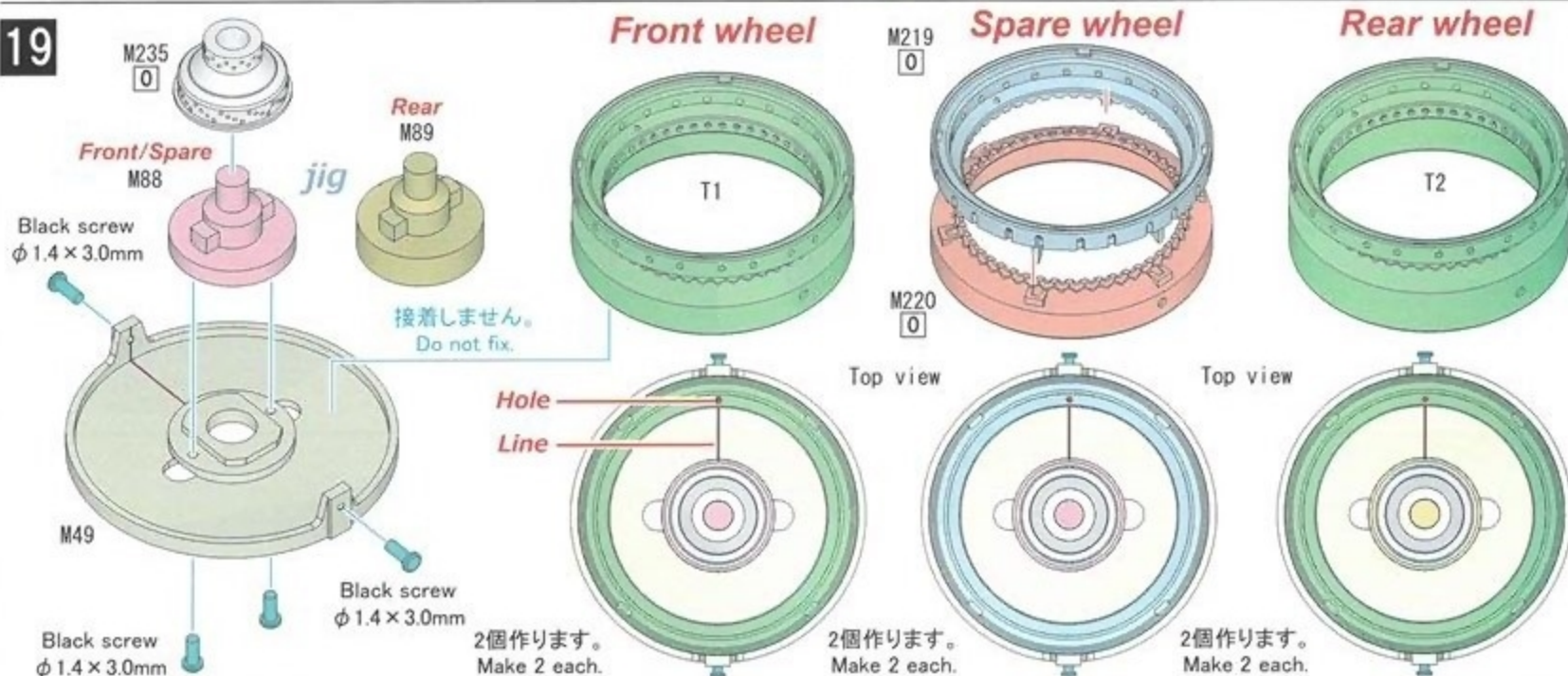
With fuel filler V5
Without fuel filler V4



18

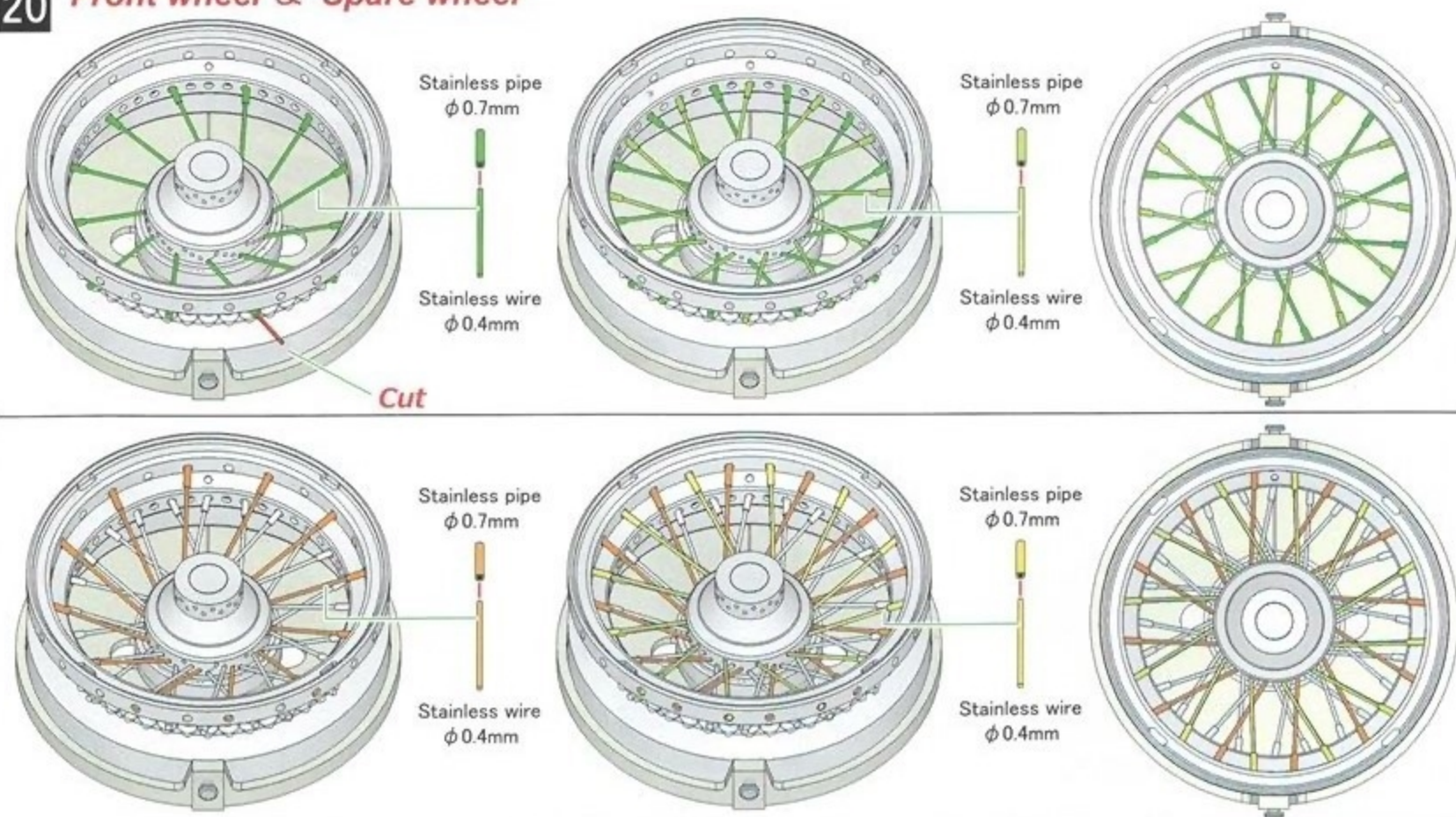


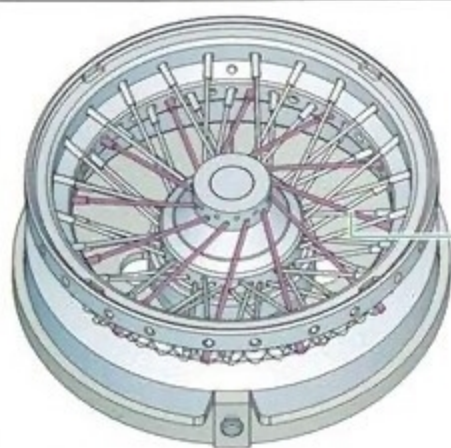
19



20

Front wheel & Spare wheel





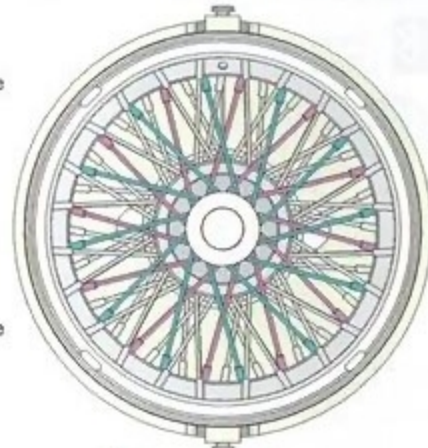
Stainless pipe
φ 0.7mm

Stainless wire
φ 0.4mm



Stainless pipe
φ 0.7mm

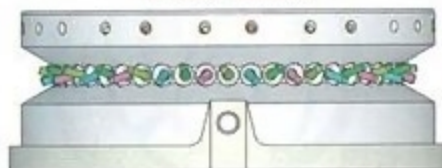
Stainless wire
φ 0.4mm



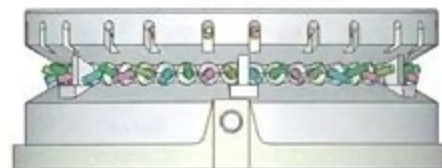
ホイールが完成したらホイール用治具から取り外し、別のホイールリムT1とホイールハブM235を固定し2個作ります。スペアホイール×2個も同様に組み立てて下さい。

After completion, remove front wheel from jig and repeat again with another set of wheel rims (T1) and center hub (M235). Please follow the same building process for spare wheel (Make two - use M219+M220 as wheel rim and M235 as center hub.)

Front wheel



Spare wheel



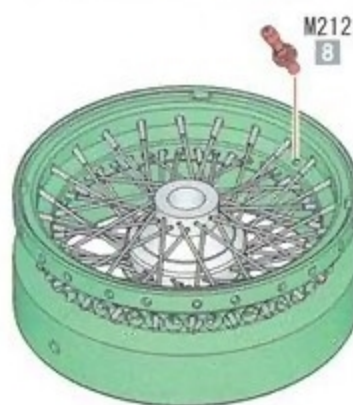
21 Rear wheel

ホイール治具M49にスペーサーM89とホイールハブM235、リアホイールリムT2を固定しフロントと同様に2個作ります。

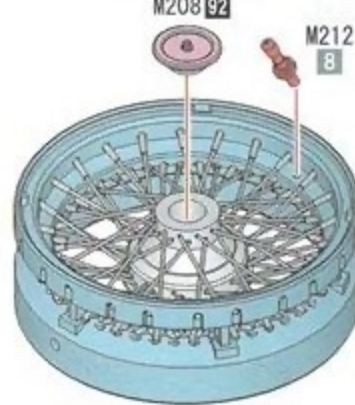
For rear wheel, use M49 and M89 to construct jig. Secure rear wheel rim (T2) and center hub (M235) as instructed in Step 18 and construct using same workflow as front/spare wheel.



Front & Rear wheel



Spare wheel



22

